

## Tünelcilik ve İnşaat Mühendisliği Uygulamalarında Enjeksiyon Sistemleri

### Star Pur WF-S

#### Kullanım Alanları ve Yararları:

Son derece hızlı reaksiyona giren betondaki çatlaklardan hızlı ve basınçlı su sızıntılarını durdurmak ve çatlak ve boşlukları doldurmak için solvent, CFC ve halojen içermeyen kapalı hücreli, ağır ve sürekli kullanıma uygun, 2 bileşenli reçine.

- Hızlı ve basınçlı suları kesme ve güçlendirmede.
- Baraj, boru, tünel, şaft, deniz yapısı vb. her çeşit yapıda basınçlı ve hızlı suları kesme ve uzaklaştırmada.
- Güçlü su girişine karşı tıkaç.
- Su içindeki tuğla, doğal taş vb. duvar, şaft vb. elemanların restorasyonu ve sağlamlaştırılması.

1 C° ve 30 C° sıcaklık aralığında uygulanabilir. İçeriğinde ve reaksiyonlarında CFC kimyasalı yoktur.

#### Teknik Veriler

Aşağıda sunulan veriler laboratuvar ortamında sağlanan verilerdir. Bunlar uygulamada reçine ve beton arasındaki ısı alışverişinden, betondaki boşluklardan, yüzey özelliklerinden, su basıncından ve diğer faktörlerden kaynaklı olarak bir miktar sapma gösterebilir.

#### Reaksiyon bilgisi:

Ortam Sıcaklığı	Kuru ortamda reaksiyonun bitmesi (priz süresi)	Şişme faktörü
15 °C	Yaklaşık 40 san.	1,0-1,3
25 °C	Yaklaşık 25 san.	1,0-1,3

	Serbest ortamda % 1 suyla temasta	Serbest ortamda % 2 suyla temasta
Ortam Sıcaklığı	15 °C	15 °C
Reaksiyonun başlaması	35 san. ± 10 san.	40 san. ± 30 san
Reaksiyonun bitmesi	55 san. ± 20 san.	75 san. ± 15 san
Serbest ortamda Şişme faktörü	4-8	4-15

Beton içindeki çatlak ve boşluklarda sıkışan reçinenin şişme faktörü max. 2 civarındadır.

Soğuk havalarda reaksiyon sürelerini kısaltmak (reaksiyonları hızlandırmak) için %10-20 oranında katalizör KAT. WFX katılması gerekebilir. Bu sayede reaksiyonların başlangıcını hızlandırmak mümkündür.

## Teknik Özellikler:

Yapışma dayanımı	Kuru yüzeyde 60 dk sonra	6 MPa
Basınç dayanımı	Kuru ortamda köpürmesiz	80 ±15 MPa

## Fiziksel Özellikler:

	STAR PUR WF-S A	STAR PUR WF-S B
25 C° Yoğunluk (kg/m <sup>3</sup> )	1000 ± 40	1230 ± 30
25 C° Viskozite (mPa*s)	200 ± 50	200 ± 50
Parlama sıcaklığı (C°)	≥200	≥200

## Bileşimi ve Özellikleri:

A-bileşeni çeşitli polyol ve katkılardan; B-bileşeni 4 bazlı poly-izosiyonat modifikasyonlarından oluşur.

## Uygulama:

Genelde A ve B bileşenleri birlikte enjekte edileceği çatlak ve yarıklara uygun bir paker-boru ile enjekte edilir. Bunun için önceden paker-boru girişlerinin itina ile hazırlanması gerekir.

Enjeksiyonlar, 2 bileşenli pompalar ile hacimsel olarak A+B=1+1 oranıyla yapılmaktadır.

## Öneriler:

Ürünün uygulamanın en az 12 saat öncesinde minimum 15 C° ortamda tutularak, tavsiye edilen uygulama sıcaklığına (15 C° - 30 C° ) getirilmesi önerilmektedir. Malzeme ısıtıldığında, sıcaklığın homojen dağılması gerekmektedir. Teneke yüzeyinin lokal olarak (pürmüz vb. ile) aşırı ısıtılmasından mutlaka kaçınılmalıdır.

Kimyasal madde kullanımı ile ilgili bilinen yaygın korunma önlemleri dikkate alınmalıdır.

## Teslimat şekli (Paketleme):

Star Pur WF-S, A Bileşeni :	25 kg PE veya metal kap
Star Pur WF-S, B Bileşeni :	30 kg PE veya metal kap

Diğer ambalaj miktarları talebe bağlıdır.

## Depolama ve raf ömrü:

10 °C ve 25 °C aralığındaki kuru bir ortamda saklamak koşuluyla teslimat tarihinden itibaren 6 ay, üretim tarihinden itibaren ise 12 aydır. Bu süreler aşıldığında, ürünün uygunluk ve kullanılabilirlik bakımından yönetmeliklere mutlaka uyulmalıdır.

## Bertaraf/ Atık imha:

Yerel yönetmeliklere uygun şekilde bertaraf edilmelidir.

## Tekstar Enjeksiyon & Ankraj

Alinteri Bulvarı, Ostim İş Merkezleri, C Blok, 29/E

Ostim - PK 06370 - Yenimahalle - Ankara

Tel. (312) 385 8255 - (216) 680 3774 – (532) 276 7016